



DIE GIESSEREIEN DER METALLGUSS FINSTERWALDE GMBH

Zerspanung auf höchstem Niveau

Fräsen, Drehen, Erodieren und Montage

ZERSPANUNG auf höchstem Niveau

- 13 CNC Fräszentren (DMG, HERMLE, POS)
- 12 CNC Drehmaschinen (DMG, MAZAK, NEF)
- 2 Erodiermaschinen
- 4 moderne taktile Messmaschinen (Wenzel)
- 2 Messarme (Romer, Faro)
- modernste Werkzeugeinmessgeräte
- komplette Montagen mit Helicoils, Ensat und anderen kundenspezifischen Normteilen

CAD-CAM über Solidworks, SolidEdge und Edgecam



CNC Maschinenliste - FRÄSEN

Nr.	Typ	Maschine	Hersteller	Baujahr	Verfahrweg (x y z)	Steuerung	Werkzeug-plätze	Werkzeug-aufnahme	Paletten-wechsler	Achsen/ Postprozessor	Standort
F1	Fräsen	DMC 125 5-Achs	DMG	2000	1250x880x800	Heidenhain iTNC 430	120	SK 50	2 Paletten	5 Achs Simultan	Freiberg
F2	Fräsen	DMC 125 5-Achs	DMG	2001	1250x880x800	Mill Plus IT	120	HSK-A63	2 Paletten	5 Achs Simultan	Freiberg
F3	Fräsen	DMC 95 5-Achs	DMG	2020		Heidenhain TNC 640	120	HSK-A63	6 Paletten		Freiberg
F4	Fräsen	DMC 60 5-Achs	DMG	1999	600x700x550	Mill Plus	60	SK40	2 Paletten	3+2 Achsen	Freiberg
F5	Fräsen	DMC 1035 V ECO 4Achs	DMG	2011	1035x560x510	Siemens 810D	30	SK40	Reitstock Spitzenhöhe 150mm	3+1 Achse	Freiberg
F6	Fräsen	DMC 1035 V ECO 3Achs	DMG	2013	1035x560x510	Siemens 840D	20	SK40		DMC1035 4Achs	Freiberg
F7	Fräsen	H800U	POSmill	2018	670x820x600	Haidenhain 530	2x32 (64)	HSK-A63	Mono		Finsterwalde
F8	Fräsen	E2200U	POSmill	2020	2200x1400x1000	Haidenhain 640	60	HSK-A63	Mono		Finsterwalde
F9	Fräsen	DMU125 monoBlock	DMG	2018	1335x1250x900	Haidenhain 640	60	HSK-A100	Mono		Finsterwalde
F10	Fräsen	Hermle C600 U	Hermle	2001	600x450x450	Heidenhain TNC 430	30	SK 40		3+2 Achsen	Spremberg
F11	Fräsen	Hermle C600 U	Hermle	2006	600x450x450	Heidenhain iTNC 530	30	SK40		5 Achs Simultan	Spremberg
F12	Fräsen	Hermle C22 U	Hermle	2011	450x600x330	Heidenhain iTNC 530	55	SK40		5 Achs Simultan	Spremberg
F13	Fräsen	DMC 64 V linear	DM	2007	640x600x500	Heidenhain iTNC 530	30	SK40		3 Achs	Spremberg
F14	Fräsen	Spinner U5-620	Spinner	2014	620x520x460	Heidenhain iTNC 620	54	SK40		5 Achs Simultan	Spremberg

CNC Maschinenliste - DREHEN

NR.	TYP	MASCHINE	HERSTELLER	BAUJAHR	VERFAHRWEG (X Y Z)	STEUERUNG	WERKZEUG- PLÄTZE	WERKZEUG- AUFNAHME	PALETTEN-WECHSLER	ACHSEN/ POSTPROZESSOR	STANDORT
D1	DREHEN	CHIRON FZ 12 W	CHIRON	2003	550X300X425	SINUMERIK	20	SK40	WERKSTÜCKWECHSEL-- EINRICHTUNG		SPREMBERG
D2	DREHEN	DECKEL FP4 NC	DMG	1991	564X505X450	DECKEL DIALOG 11	1	SK40		3 ACHS	SPREMBERG
D3	DREHEN	SPINNER TC 600	SPINNER	2011	275X(+50-40)X700	SIEMENS 840D	16	VDI 30		D400X650	SPREMBERG
D4	DREHEN	MAZAK QUICK TURN 8	MAZAK	1986		MAZATROL	8			D110X250	SPREMBERG
D5	DREHEN	MAZAK QUICK TURN 15	MAZAK	1989		MAZATROL	8			D220X440	SPREMBERG
D6	DREHEN	MAZAK SUPER QUICK TURN 200	MAZAK	1993		MAZATROL	12			D300X530	SPREMBERG
D7	DREHEN	CTX510	DMG (GILDEMEISTER)	2011	D465X1050	SIEMENS 810D	12 DAVON 6 ANGETRIEBEN				FREIBERG
D8	DREHEN	CTX400	DMG (GILDE- MEISTER)	1999	D350X550	HEIDENHAIN PILOT	12 DAVON 6 ANGETRIEBEN				FREIBERG

WERKZEUGEINSTELLGERÄTE & VERMESSUNG

NR.	TYP	MASCHINE	HERSTELLER	BAUJAHR	STEUERUNG	STANDORT
M1	Vermessung	Romer-Messarm PowerInspect	ROMER	2012	Delcam PowerINSPECT	Freiberg
M2	Vermessung	Micro-hite 900	TESA	2001		Freiberg
M3	Vermessung	LH54	WENZEL		METROMECC	Spremberg
M4	Vermessung	LH87	WENZEL	2019	WM QUARTIS	Freiberg
M5	Vermessung	LH108	WENZEL	2019	WM QUARTIS	Finsterwalde
M6	Einstellen WZ	Zoller-IPC	ZOLLER	2001	Pilot 2 mT	Freiberg
M7	Einstellen WZ	Smile 420/6	ZOLLER			Finsterwalde
M8	Einstellen WZ	PowerShrink	ZOLLER			Finsterwalde
M9	Einstellen WZ	Ulmer Setmaster	ULMER			Spremberg
M10	Einstellen WZ	ESG 400V	ESG			Spremberg

DMG MORI



Modernste
leistungsfähige
CNC Fräszentren
mit bis zu 6-fach
Palettenwechsler

POS
FRÄSEN



Serien- und
Großbearbeitung auf
hohem Niveau

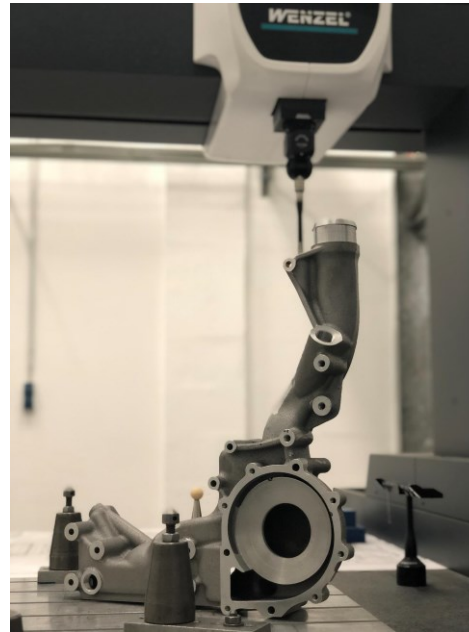


Effiziente CNC-Drehzentren mit angetriebenen Werkzeugen

Impressionen Finsterwalde



WENZEL®



Messtechnik von Zoller & Wenzel auf
neuestem Stand zur Sicherstellung von
anspruchsvollen Qualitätsanforderungen